

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0141

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0141 применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, хлоркаучуковых и полиуретановых системах для стальных поверхностей, эксплуатирующихся под действием агрессивной атмосферы. Покрытие предназначено для защиты от коррозии металлических и железобетонных конструкций при строительстве гражданского и промышленного комплекса, железнодорожного транспорта и для временной защиты металлоконструкций на период хранения и монтажа.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ГРУНТОВКА PROFGUARD эпоху 0141– двухкомпонентная эпоксидная грунтовка содержащая фосфат цинка, с отвердителем на основе полиамида.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- не содержит хроматов
- отличная атмосферостойкость и механическая прочность
- отличная адгезия
- устойчиво к воздействию воды, растворов солей, маслу, нефти и нефтепродуктов

Технические характеристики	Показатель
Цвет	Серый, красно-коричневый
Объемная доля нелетучих веществ, %	63
Плотность, г/см ³	1,42
Теоретический расход (100 мкм)	250г/м ² (5,4 м ² /л)
Практический расход	с учетом соответствующих факторов потерь

СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от плюс 5°С до плюс 30°С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности			
<p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Оцинкованные, алюминиевые поверхности: легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200-500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой. Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5. Бетонные поверхности: участки старого покрытия, крошащиеся частицы бетона, цементное молочко удалить механическим путем. Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской - одни сутки.</p>			
Смешивание компонентов	<p>Основу грунтовки (Компонент А) перемешать, ввести (Компонент В) * и снова перемешать. Полученную грунтовку выдержать 30 мин при температуре нанесения. Жизнеспособность смеси при t (20±2)°C - 6 ч.</p>		
Способ нанесения	Безвоздушное, пневматическое, кисть		
Условия нанесения	<ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше минус 15°С - относительная влажность до 85% - температура грунтовки выше 5°С - температура поверхности на 3°С выше точки росы 		
Толщина сухой пленки (DFT)	100-150мкм		
Толщина мокрой пленки (WFT)	160-240мкм		
Толщина не стекающего слоя (DFT=350 мкм)			
Время высыхания (DFT=100 мкм)			
Температура окружающей среды, °С	Минимальное время до нанесения финишного слоя	На отлип	На сдвиг
-10 (с зимним отвердителем)	21	21	48
+5 (с зимним отвердителем)	5	5	36
+10	18	18	48
+20	5	5	24
+30	1,5	1,5	12
<p>Время полного отверждения - 7 суток.</p> <p>Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.</p>			
Промывка оборудования	P646, P4A, P5A , бутилацетат, ксилол, сольвент		
Разбавитель	Бутанол, ксилол, P4, P5 ,P646,РП		
Рекомендуемые покрытия	ПУ, ЭП, АК, АС.		

* в соотношении 15,6х1

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.