

ГРУНТОВКА ГФ-021

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка ГФ-021 предназначена для грунтования металлических поверхностей общего назначения под покрытие различными эмалями. Применяется в качестве грунтовки в следующих системах: алкидных, алкидных модифицированных, акриловых, нитроцеллюлозных, поливинилхлоридных, сополимервинилхлоридных, эпоксиэфирных, эпоксидных и др. Также может быть использована для окрашивания деревянных поверхностей.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей в пленкообразующем веществе. Образует после высыхания однородную матовую защитную пленку с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и верхнему покрывному слою.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

- барьерная и ингибиторная защита
- отличная адгезия
- пленка устойчива к воздействию температур от минус 45 до плюс 60°C
- устойчива к действию нитроэмали
- нуждается в защите финишным слоем
- фактическое время высыхания 3 часа при 20°C.

| Технические характеристики | Показатель |
|--|--|
| Цвет | Серый, красно-коричневый |
| Доля нелетучих веществ, % по массе по объему | 57±3 37±2 |
| Плотность, г/см ³ | 1,35 |
| Теоретический расход (40 мкм) | 100г/м ² (13,5 м ² /л) |
| Практический расход | с учетом соответствующих факторов потерь |

СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40°C до плюс 40°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

ФАСОВКА

20л, 50л.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

| Подготовка поверхности | | | | |
|--|--|---------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| <p>Стальные поверхности: по ГОСТ 9.402 до степени 2 или по ISO 8501-1 абразивоструйная очистка – Sa 2,5 ISO 8501-1, механическая очистка – St 2.</p> <p>Поверхности с межоперационным грунтом: загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрытия грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки. Сварные швы и поврежденные области должны быть тщательно очищены до ст. Sa 2,5.</p> <p>Поверхность обеспылить. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 16 часов.</p> | | | | |
| Подготовка к применению | Перед применением грунтовку необходимо вымешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения | | | |
| Способ нанесения | Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик | | | |
| Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с | 22-28 | | | |
| Условия нанесения | <ul style="list-style-type: none"> - температура воздуха выше плюс 5°C - относительная влажность до 85% - температура поверхности и самой грунтовки выше плюс 5°C - температура поверхности на 3°C выше точки росы | | | |
| Толщина сухой пленки (DFT) | 40 мкм | | | |
| Толщина мокрой пленки (WFT) | 110 мкм | | | |
| Толщина не стекающего слоя | 120 мкм | | | |
| Время высыхания (DFT=40 мкм) | | | | |
| Температура окружающей среды, °C | Время высыхания на «отлип», ч | Минимальное время межслойной сушки, ч | Время высыхания до степени 3, ч | Время сушки до кантования, ч |
| +5 | 8 | 8 | 10 | 24 |
| +10 | 5 | 5 | 5 | 24 |
| +20 | 3 | 3 | 3 | 12 |
| +30 | 1 | 1 | 2 | 10 |
| Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции. | | | | |
| Промывка оборудования | Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси | | | |
| Разбавитель | Уайт-спирит, ксилол, сольвент и их смеси | | | |
| Рекомендуемые финишные покрытия | ПФ, АК, ХС, ХВ, ЭФ, ЭП, НЦ, МЧ, МА и др. | | | |

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ПАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.